

HYD Press Filtre Süzme Makinası



HYDROTUR - Press Filtre

Paslanmaz Press Filtre imalatında yeni tasarımlar kullanılmakta olup kolay kurulum, kolay çalıştırma teknikleri, en büyük avantajlarındandır.

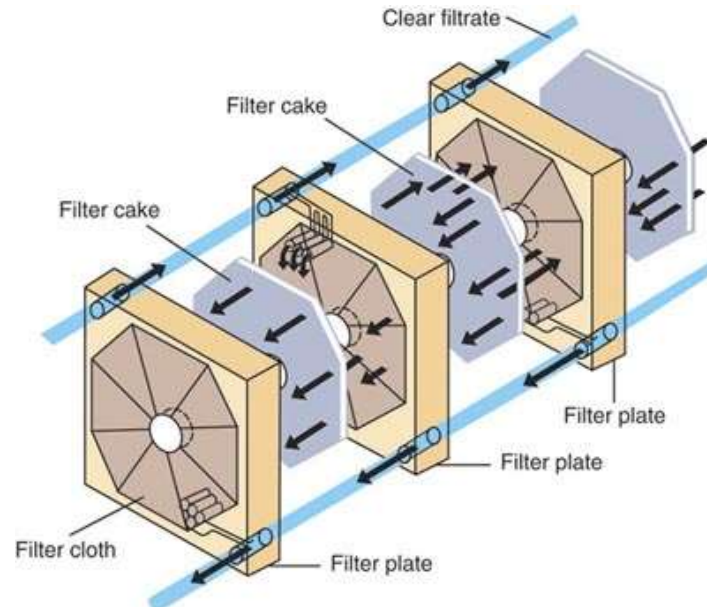
Uygulama Alanları

- İlaç Sektörü,(Çörekotu, üzüm çekirdeği, aspir, ruşeym, keten, kabak çekirdeği, nar çekirdeği vb. gibi ürünlerin, soğuk sıkım sonrası ortaya çıkan yağlarının filtre edilmesi)
- Kozmetik Sektörü
- Kolonya ,parfüm dolum tesisleri,
- Biyoteknoloji
- İçecek gıda vs.

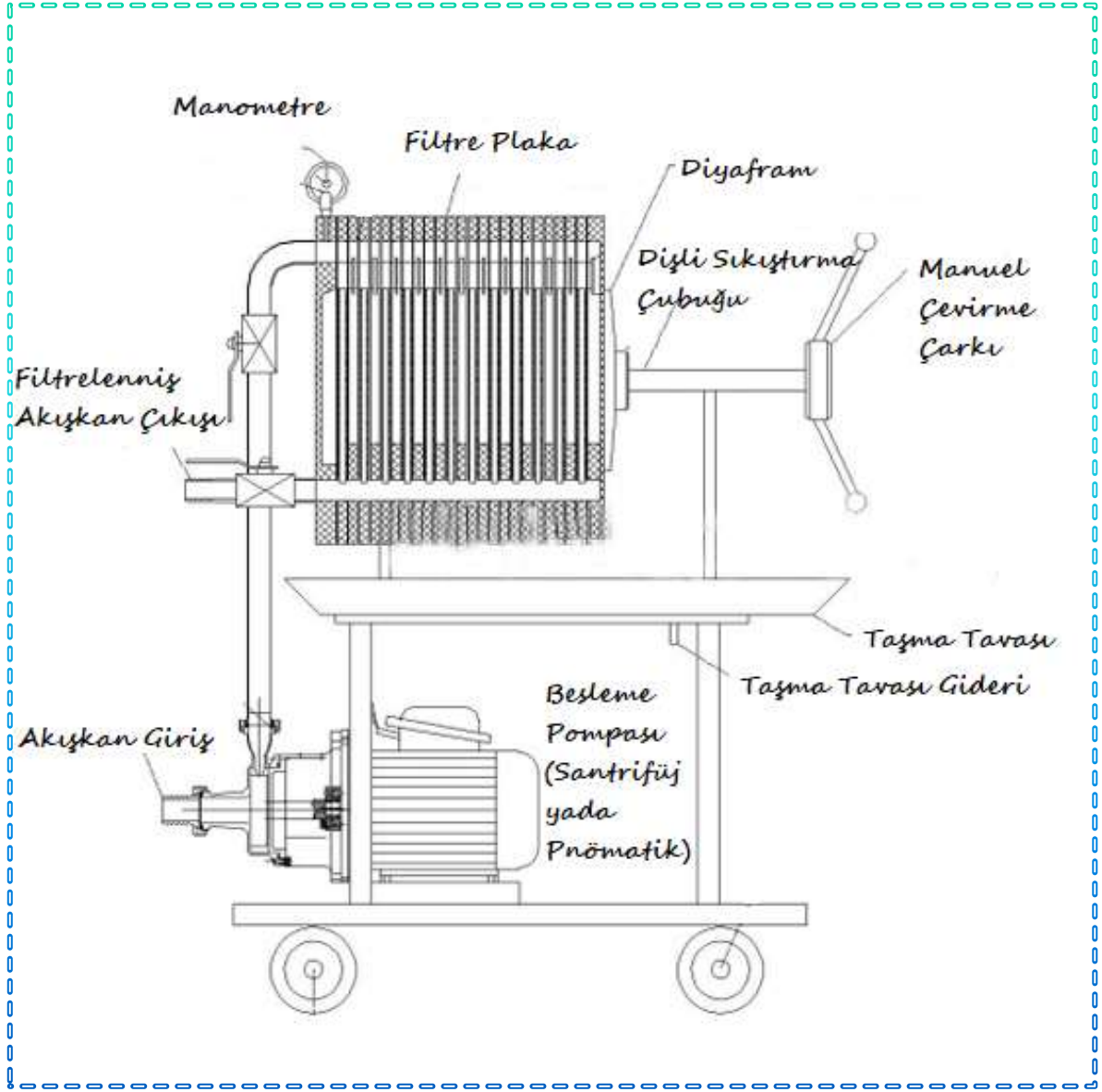
Çalışma Şekli

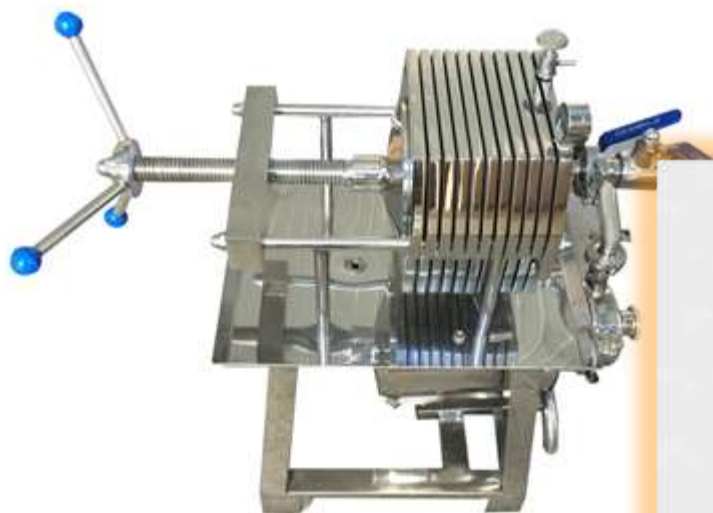
Filtreleme sistemi, plastik malzeme plaka yada paslanmaz plakalar arasına yerleştirilen özel filtre kağıtlarının süzme işlemini gerçekleştirmesi prensibi ile çalışır. Santrifüj yada pnömatik pompa kullanılarak akışkan sisteme beslenir.

Filtre plakaları ve çerçeveler filtre pres zemini üzerinde düzenlenir ve filtre plakası ve çerçeve arasına filtre bezi konur. Akışkan her birine girer ve süzülür.



Cihaz Özellikleri





Teknik Özellikler

Model	Plaka Sayısı	Filtre Yüzey Alanı(m ²)	Filtre Çapı (mm)	Filtrasyon Aralığı (µm)	Kapasite (t/h)	Ölçüler (mm)
HYD 100	10	0,078	Ø100	10	0,8	680*310*580
HYD 150	10	0,170	Ø150	10	1,5	780*350*700
HYD 200	10	0,314	Ø200	10	2,0	820*380*760
HYD 208	8	0,251	Ø200	10	2,2	800*380*760
HYD 300	10	0,700	Ø300	10	4,0	920*500*900
HYD 410	10	1,250	Ø400	10	6,0	1260*600*1120
HYD 416	16	2,000	Ø400	10	9,0	1350*600*1150
HYD 420	20	2,500	Ø400	10	10,0	1420*600*1180
HYD 432	32	4,000	Ø400	10	13,0	1588*600*1180

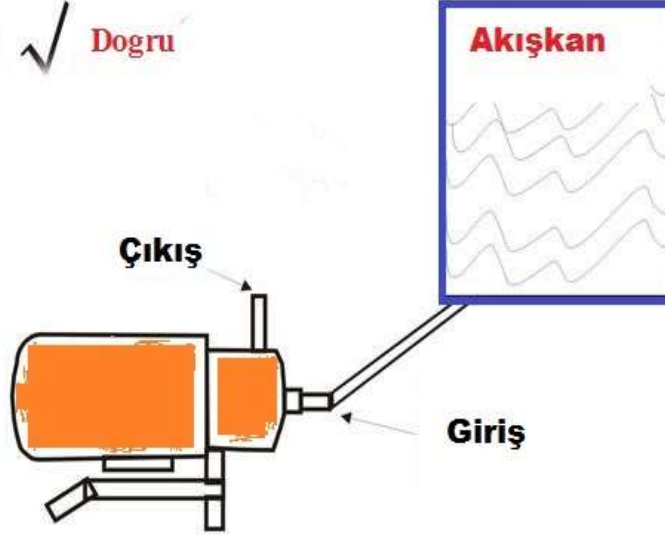
***Tablodaki değerler su testi ile elde edilmiştir. Akışkanın niteliğine göre (vizkozite, kirlilik oranı vb.) değişiklik gösterecektir.*

Sorun ve Çözümler

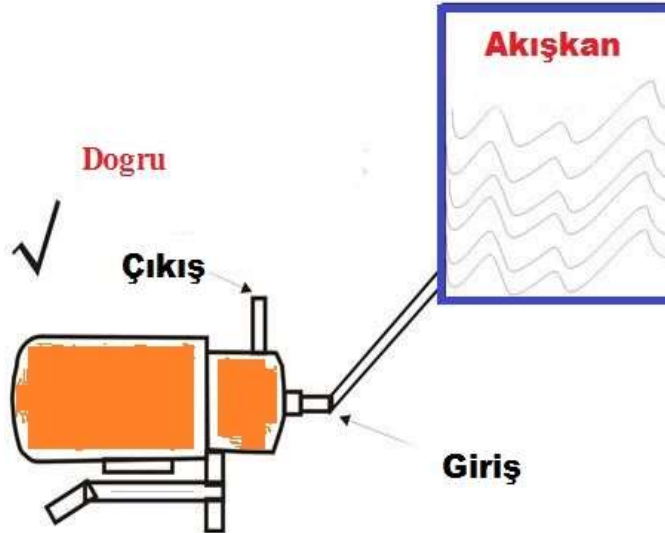
No	Sorun	Sebep	Çözüm
1	Pompa Çalışmıyor Santrifüj /Pnömatik	Motora elektrik /hava gelmiyordur. Pompa tıkalı olabilir Çıkış vanası kapalı olabilir.	Motor elektrik /hava beslemesini kontrol edin Pompanın impeller/diyaframını kontrol edin Çıkış vanasını tekrar aç-kapa yapın
2	Yavaş akış	Tıkanıklık var mı kontrol edin Kaçak olabilir	Sıvı yüksekliğini ve sistem basıncını kontrol edin Borulama ve vanaları kontrol edin Giriş, çıkış ve contaları kontrol edin
3	Gürültü (Elektrikli pompa için)	Pompa çark ve gövdesi sürtünme olabilir. Debi çok yüksektir Pompa şaft eğilmiş olabilir	Pompanın parçalarını kontrol edin Pompa milini değiştirin.
4	Titreşim (Elektrikli pompa için)	Pompa hava yapmıştır Dalgalanma olabilir Çark kırılmış olabilir	Çıkış basıncını ve akışını kontrol edin Çarkı kontrol edin
5	Kaçak (Elektrikli pompa için)	Mekanik aşınma	Mekanik salmastrayı değiştirin
6	Plakalarda Kaçak	Contalar aşınmış olabilir Yeterinde sıkıştırılmamış olabilir	Plaka contalarını kontrol edin. Manuel sıkma kolunu kontrol edin

POMPA BAĞLANTI ŞEKİLLERİ

① ✓ Doğru



② ✓ Doğru



③ ✗ Yanlış

